

## FINETECH GTX620 5-AXIS



Tehnični podatki	
Delovni hod X/Y/Z	620/520/460 mm
Nagib mize B-os	-40°~110°
Vrtljivost mize C-os	360°
Velikost delovne mize	Φ500/Φ600/Φ650 mm
Maks. velikost obdelovanca	Ø520mm x 330mm
Izvertina v mizi	Ø50H7
Teža obdelovanca maks.	300- 500 kg
Dimenzije T-utora	18H8mm x 5 (14H7mm x 5 opcija)
Hitrost vretena	12000 min <sup>-1</sup>
Razdalja med mizo in konico vretena	150-700 mm
Vpenjalni konus	BT40
Zalogovnik orodij	Verižni Arm type, 40 gnezd
Hitri hodi X/Y/Z	36/36/36 m/min
Pozicioniranje (linearne osi)	±5 mikronov / 300mm
Priklopna moč	35 KVA
Teža stroja	8500kg

STANDARDNA OPREMA	OPCIJE
Heidenhain 640i	CTS Hlajenje skozi vreteno 20 BAR
Hitrost vretena 12000 min-1	transporter odrezkov z vozičkom
Električna omara z izmenjevalcem toplote	Heidenhain merilne letve
Popoln zaščitni okrov	Renishaw OMP60+ Kin(TCP) software + ball
Fluorescentna svetilka 2x + opozorilna luč	Renishaw OMP60 + laser probe NT-A2+ Kin(TCP) software + ball
RS232C vhod	RENISHAW Laser NC4 meritev orodja
Nivelirni vijaki in podloge, paket z orodjem	Hitrost vretena 15000 min-1 Direct drive
Izpihavanje vretena	Fanuc 0i-MF 15" LCD(4+1)
Centralno mazanje	
Auto pover off M30	
Prenosni upravljalno kolo MPG	
Rezervoar za hladilno tekočino	
Navodila za uporabo, vzdrževanje testna poročila	
Trasformator 380/220V 35KVA	
CE certifikat	
Oil skimmer	
Hlajenje vretena	
Izpiralne šobe na vretenu	
Posnemalec olja	
Zračna + vodna pištola	